

原始单据类型=客户退货的运单入库相关修改

2021-08-30 09:43 - 王宁

状态:	已关闭	开始日期:	2021-08-30
优先级:	普通	计划完成日期:	
指派给:	城城 常	% 完成:	0%
类别:	200-PDA	预期时间:	0.00 小时
目标版本:		耗时:	0.00 小时

描述

ET0301010001100	ET3	删除
ET0301010001190	ET3	删除

OK

需求描述 - 功能:

- 这个视图，仅适用于仓库入库管理，且物料组=Transfold周转箱的情况
- 装车数量合计：即运单121和122中，物料组=Transfold/周转箱的周转箱装车数量之和
- 确认数量：即扫描的周转箱数量之和
- 箱号字段：按照扫描时间倒序排序（最近扫描的在最上面）
- ⋮：下拉菜单，用于切换扫描模式。因为该模块默认开启的是RFID扫描，所以点击后下拉菜单显示为“切换为激光扫描”（如图1所示）。点击菜单，RFID扫描关闭，开启激光扫描模式，此时显示toast消息“激光扫描已开启”，下拉菜单上的文字变为“切换为RFID扫描”。退出模块再次进入时，这里默认的还是RFID扫描。

图2

仓库PDA手持系统 - 易通安达

位置: 主页/入库管理/待处理的收货/运单121

是否发现该周转箱存在质量缺陷?

是 否

周转箱质量缺陷列表 添加 删除

位置描述*	照片*	问题描述*
1号门	202108... 上传	有漏洞

周转箱质量检查列表

位置描述	照片*	问题描述
外侧 - 1号门	上传	
外侧 - 2号门	上传	
外侧 - 3号门	上传	
外侧 - 4号门	上传	
外侧 - 5号门	上传	
外侧 - 6号门	上传	
外侧 - 6号门	上传	

返回 保存

需求描述 - 新增功能:

如果回收运单满足下面条件:

- 原始单据类型=客户退货通知, 且
- 物料组=108, 且
- 该物料组的退货原因=产品质量缺陷

则

- “操作”列里, 在“删除”前会多显示一个“编辑”链接, 点击该链接进入图2界面
- 点击“确认完成”时, 还需要增加一个校验: 图2中的列表必须有值

需求描述 - 图2功能:

- 如果该界面还没有保存值, 进入该界面后, 是否发现质量缺陷处默认勾选“是”, 对应显示“周转箱质量缺陷列表”
- “周转箱质量缺陷列表”带有“添加”和“删除”按钮
 - 点击“添加”按钮, 添加一行, 3个字段都必填, 位置描述、问题描述为文本框; 照片可点击“上传”按钮上传或更改照片
 - 选中某一行后点击“删除”按钮, 弹框提示用户“该行数据将被删除, 请确认”, 确认后删除
- 如果是否发现质量缺陷勾选了“否”, 则显示“周转箱质量检查列表”
 - 该列表固定有12行, 位置描述固定为: “外侧 - 1号门” ~ “外侧 - 6号门” 和 “内侧 - 1号门” ~ “内侧 - 6号门”, 不可编辑
 - 点击照片字段的“上传”链接可上传或更改照片
 - 问题描述为文本框, 非必填
- 当是否发现质量缺陷的复选框从“是”变为“否”或从“否”变为“是”时, 需要先弹窗提醒用户: 以下已录入的数据将被清空, 请确认! 确认后, 将更换为对应的列表, 之前录入的值清空
- 点击“保存”按钮, 需要校验所有必填项, 如果有必填项无值, 则弹窗提醒用户: 请先填写所有必填项再点击“确认完成”!
- 说明: 是否发现质量缺陷的“是”和“否”复选框其实是类似单选按钮的效果, 两个选项是互斥的。

历史记录

#1 - 2021-09-14 09:43 - 王宁

- 状态从新建变更为已关闭

验证, 已完成。

文件

PDA_客户退货入库.png	145 KB	2021-08-30	王宁
----------------	--------	------------	----