

PDA 采购模块增加批次号扫描功能

2022-01-17 20:00 - 王宁

状态:	已解决	开始日期:	2022-01-17
优先级:	普通	计划完成日期:	
指派给:		% 完成:	0%
类别:	200-PDA	预期时间:	0.00 小时
目标版本:		耗时:	0.00 小时

描述

仓库PDA手持系统 - 易通安达

位置: 主页/入库管理/采购订单收货/采购订单 97

采购订单:

供应商:

物料清单

物料(组)	订单编号	未清数量	实收数量	操作
M000090-珍珠棉双面镜...	97	100	90	编辑
M000092-纸塑复合袋	97	100	100	编辑

返回 确认收货

1. 如果物料(组)的值满足条件：其物料属性的批次号管理=是 且 实收数量物料最小包装数量，则显示“编辑”链接，点击后进入图2。

图2:

仓库PDA手持系统 - 易通安达

位置: 主页/入库管理/采购订单收货/采购订单 97/批次号录入

物料:

最小包装数量:

扫描数量:

物料数量:

[点击这里查看最小包装单位标签样例](#)

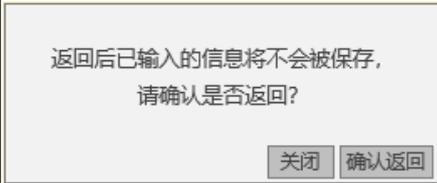
最小包装单位编号	操作
1477	删除
1478	删除

返回 保存

2. 物料字段自动带出

3. 最小包装数量取自该物料主数据的包装规格信息中的“最小包装数量”(值+单位)

4. 扫描数量根据下方列表中的扫描行数自动生成
5. 物料数量自动生成，值 = 最小报是数量 × 扫描数量
6. 点击“ 点击查看最小包装单位标签样例 ”，弹出图片，值来自物料模块的“ 最小包装单位产品标签照片 ”
7. 进入该模块后自动开启激光扫描模式，按下扫描键后将扫描的条形码的值显示在下方的列表中 (后扫描的显示在上面)
8. 点击“ 手动输入 ”按钮，添加一行，可以手动输入值
9. 点击“ 返回 ”按钮，弹窗提示用户：



10. 点击“ 保存 ”按钮保存录入的信息，返回前一页面。
11. 在采购订单列表页点击“ 确认收货 ”按钮时，需要增加一个判断：
 - 如果存在物料满足条件 批次号管理=是 且 物料入库数量 > 物料最小包装数量，则需要校验
 - a. $[\text{实收数量} \div \text{最小包装数量}] = \text{该行的扫描数量}$
 - b. 所有扫描的最小包装单位编号不在该仓库内
 否则不能完成入库，且(按情况分别) 弹窗提醒用户：请确认是否扫描了所有最小包装单位标签/该包装编号已入库请重新扫描

历史记录

#1 - 2022-01-18 15:45 - 王宁

- 文件 PDA_批次号扫描2.png 已添加

- 主题从【暂不修改】PDA 采购模块增加批次号扫描功能 变更为 PDA 采购模块增加批次号扫描功能

- 描述 已更新。

#2 - 2022-01-18 15:45 - 王宁

- 文件 已删除(PDA_批次号扫描2.png)

#3 - 2022-01-21 09:32 - 城城 常

- 状态从 新建 变更为 已解决

#4 - 2022-03-14 08:58 - 王宁

因高利尔液袋供应商提供的箱批次号无法实现定位其中每一条液袋序列号的功能
该功能暂缓

文件

PDA_批次号扫描1.png	21.4 KB	2022-01-17	王宁
PDA_返回确认.png	4.44 KB	2022-01-17	王宁
PDA_批次号扫描2.png	22.4 KB	2022-01-18	王宁