

## 易通系统 - 缺陷 #8

### PDA 退货入库问题总结

2019-11-20 14:16 - 王宁

状态:	已关闭	开始日期:	2019-11-20
优先级:	高	计划完成日期:	
指派给:	刑通	% 完成:	0%
类别:	200-PDA	预期时间:	0.00 小时
目标版本:		耗时:	0.50 小时

#### 描述

1. 请将发货地点的编号和名称中间用减号而不是等号连接
2. 请将物料清单列表改成一屏可以显示全，不要左右滚动
3. 请将物料清单列表的表头添加灰色背景色，以与下面的值所在的行进行区分

仓库PDA手持系统 - 易通安达

位置: 主页/出库管理/待处理的收货/运单/5642

运单编号: 5642

发货地点: C100612=德州市金锣食品有限公司

车牌号: 鲁SED098

要求运输方式: 物流运输

物料清单

物料(组)	装车数量	实收数量
E外衬袋/0.16x1200x1200...	100	100
TP100	1	0

扫描收货

4. 点击蓝色的物料名称后显示的弹窗中，如果某字段没有值，则留空，不要显示null
5. 点击“扫描添加”开启了扫描模块后，需要显示提示信息

仓库PDA手持系统 - 易通安达

位置: 主页/出库管理/待处理的收货/运单/5642

物料(组): M000036

计划发货数量: 1

确认完成数量: 0

分类汇总 - 收货

物料	确认数量
I001-Transfold/ET-3易通箱	40
I006-Transfold/ETP-100易通箱	15

扫描添加 手工添加 删除

注意: RFID扫描模块已激活, 请直接扫描箱号!

箱号	添加方式	物料名称
ET0301010001192	扫描添加	ET3
ET0301010001100	扫描添加	ET3

6. 手工添加的ETP100箱型, 在分类汇总中没有被统计出来

仓库PDA手持系统 - 易通安达

位置: 主页/出库管理/待处理的收货/运单/5642

物料(组): M000036

计划发货数量: 1

确认完成数量: 2

分类汇总 - 收货

物料	确认数量
ETP100	1

扫描添加 手工添加

箱号	添加方式	物料名称	操作
et05698535	手动添加	ETP100	删除
ET020101000005	扫描添加	ETP100	删除

7. 开启了扫描模块后, 如果按下扫描键扫描到了RFID标签, 应有提示音

8. 扫描添加模式下, 对于退货申请单的收货, 应该允许扫描/添加与计划列表中不同的箱型

9. 请调整布局——箱型列表最多有3行值, 所以可以把下面的部分往上移, 以尽量增加箱号列表显示的区域

10. 请给箱号列表的表头也添加灰色背景色, 以与下面的值的行区分开

11. 请将后扫描到的箱号放在上方显示

# 仓库PDA手持系统 - 易通安达

位置: 主页/出库管理/待处理的收货/运单/5642

物料(组): M000036

计划发货数量: 1

确认完成数量: 4

## 分类汇总 - 收货

物料	确认数量
ETP100	1
ET3	1
ETP400	1



扫描添加      手工添加

箱号	添加方式	物料名称	操作
ET020101000003	扫描添加	ETP100	删除
et030100896574	手动添加	ET3	删除
et02010098756	手动添加	ETP100	删除
et040100987564	手动添加	ETP400	删除

返回      确认完成

12. 对于“xxx目前在xxx仓库，无法入库”的这种错误提示，请放在弹窗中而不是toast消息中显示

# 仓库PDA手持系统 - 易通安达

位置: 主页/出库管理/待处理的收货/运单/5642

运单编号: 5642

发货地点: C100612=德州市金锣食品有限公司

车牌号: 鲁SED098

要求运输方式: 物流运输

## 物料清单

扫描收货

物料(组)	装车数量	实收数量
E外衬袋/0.16x1200x1200...	100	100
TP100	1	6

提示:  
1. 序列号【ET020101000005】目前在仓库屏组。【ET601】无法入库。单内各种箱型的装车数量之和。

返回      确认发货

13. 入库的数量可以与计划数量不一致，但是至少要 > 0。这里的提示信息不正确。

### 仓库PDA手持系统 - 易通安达

位置: 主页/出库管理/待处理的收货/运单/5642

运单编号: 5642

发货地点: C100612=德州市金锣食品有限公司

车牌号: 鲁SED098

要求运输方式: 物流运输

**物料清单** 扫描收货

物料(组)	装车数量	实收数量
E外衬袋/0.16x1200x1200...	100	100
TP100	1	0

**提示:**  
1. Transfold周转箱: 表示一个物料组, 即各型易通箱的隶属组。其装车类型, 表示选中运单内各种箱型的装车数量之和。

返回 确认发货

14. 操作过程中遇到过“程序出现问题”的提示信息，之后物料列表填写/扫描的数据被清空了。

#### 历史记录

#1 - 2019-11-20 14:17 - 王宁

- 描述 已更新。

#2 - 2019-11-20 14:18 - 王宁

- 描述 已更新。

#3 - 2019-11-20 14:22 - 王宁

- 指派给 被设置为 刑通

#4 - 2019-11-25 17:15 - 王宁

第7、8、12、14还未验证

#5 - 2019-12-03 14:40 - 王宁

- 文件 PDA\_分类汇总被清空.png 已添加

- 文件 PDA\_分类汇总数值更新.png 已添加

第14问题没有再重现过，其他已经修复

另新增2个问题：

15. 扫描了箱号后，分类汇总中的数量没有刷新



16. 扫描了箱号后保存回到退货列表页，然后再进入箱号列表页时，分录汇总中的表格被清空了

# 仓库PDA手持系统 - 易通安达

位置：主页/出库管理/待处理的收货/运单/5649

物料(组): M000037

计划发货数量 5

确认完成数量 3

## 分类汇总 - 收货

物料	确认数量

扫描添加

手工添加

箱号	添加方式	物料名称	操作
ET030102000009	扫描添加	ET3	删除
ET040104000367	扫描添加	ETP400	删除
ET030102000014	扫描添加	ET3	删除

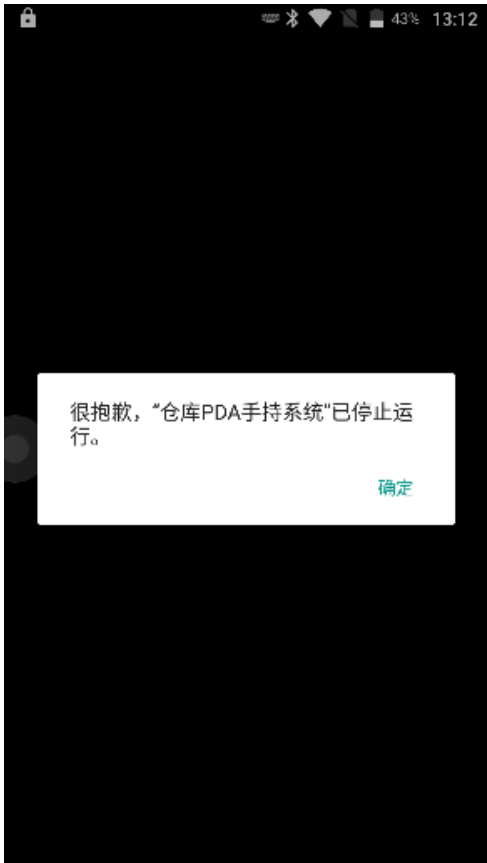
返回

确认完成

#6 - 2019-12-05 13:21 - 王宁

- 文件PDA\_程序退出.png 已添加

17. 点击“确认收货”后，弹窗提示有箱子在仓库xxx不能收货，然后点击弹窗确认，返回界面后，进入箱号列表点击“删除”，出现以下错误



18.(待确认)点击删除后,再点击“确认发货”没有响应

#7 - 2019-12-17 13:30 - 王宁

第16、17问题已修复。  
扫描箱号后列表不刷新的问题仍能重现

#8 - 2019-12-23 14:43 - 王宁

- 状态从新建变更为已关闭

验证,已修复。

#### 文件

PDA_入库界面.png	36.7 KB	2019-11-20	王宁
PDA_扫描提示.png	62.9 KB	2019-11-20	王宁
PDA_手工添加_ETP100.png	34.1 KB	2019-11-20	王宁
PDA_页面布局.png	41.7 KB	2019-11-20	王宁
PDA_弹窗提示.png	46.7 KB	2019-11-20	王宁
PDA_提示信息错误.png	45.6 KB	2019-11-20	王宁
PDA_分类汇总被清空.png	136 KB	2019-12-03	王宁
PDA_分类汇总数值更新.png	197 KB	2019-12-03	王宁
PDA_程序退出.png	9.79 KB	2019-12-05	王宁